

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 08-05-06013 für das Produktionsjahr 2025

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Schüttmaterial 0/90, 0/180, 0/250, 0/500; U9, aus natürlichen Gesteinen

2. Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Verwendungsklassen U9 – U10 gemäß RVS 08.15.01:2010

3. Herstellers:

HENGL Mineral GmbH Hauptstraße 39; 3721 Limberg

Produktionsstätte:

WERK Atzelsdorf 3595 Brunn/Wild Parzelle 258

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5. Harmonisierten Norm: EN 13242

Notifizierte Stelle(n): Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

6. Erklärte Leistung: **Siehe Beilage 1**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mag. Nikolaus Schmid, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

Limberg, 13.01.2025

(Ort und Datum der Ausstellung)

Hengl Mineral GmbH  
A-3721 Limberg, Hauptstraße 39  
T: 02958/86223-0, office@hengl.at

.....  
(Unterschrift)



2025  
0988-CPR-0105

6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. 08-05-06013

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation	
	0/90	0/180	0/250	0/500		
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/90 G <sub>A</sub> 75 NPD NPD	0/180 G <sub>A</sub> 75 NPD NPD	0/250 G <sub>A</sub> 75 NPD NPD	0/500 G <sub>A</sub> 75 NPD NPD	EN 13242	
<b>Reinheit</b> 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	NPD NPD	NPD NPD	NPD NPD	NPD NPD		
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b> 4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C <sub>50/30</sub>	C <sub>50/30</sub>	C <sub>50/30</sub>	C <sub>50/30</sub>		
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b> 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD		
<b>Raumbeständigkeit</b> 6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke 6.5.2.2 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke 6.5.2.3 Eisenzerfall von Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung					
<b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b> 5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD		
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b> B 2.2 Angaben zum Ausgangsmaterial (Petrographische Beschreibung) 6.3 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4.3 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4.1 Säurelösliche Sulfate 6.4.2 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungsverhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	Marmor keine recycelte Gesteinskörnung keine recycelte Gesteinskörnung NPD NPD NPD					
<b>Widerstand gegen Abnutzung</b> 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD		
<b>Gefährliche Stoffe:</b> - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend unbedeutend unbedeutend unbedeutend					
<b>Verwitterungsbeständigkeit/Dauerhaftigkeit/Frostwiderstand</b> 7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt 7.3.2 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost- Tau- Wechselbeständigkeit) 7.3.3 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)	kein Basalt NPD NPD					
<b>Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3132</b>						
Beurteilung der Feinteile gemäß ÖNORM B 4811:2013	NPD					
<b>Verwendungseinschränkung:</b>						
Materialien der Verwendungsklasse U9 und U10 sind nicht zur direkten gebundenen Überbauung geeignet (Frostsicherheit!)						