

Produktdatenblatt

für das Produktionsjahr 2017

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Streusplitt 2/4, 4/8 vom Typ 1-S aus Amphibolit und Typ 1 aus Amphibolit und Marmor

2. Verwendungszweck(e):

Richtlinie Streusplitt NÖ – PM₁₀ (Technische Lieferbedingungen für abstumpfende Streumittel unter Berücksichtigung der NÖ Sanierungsgebiets- und Maßnahmenverordnung Feinstaub (PM₁₀))

sowie

Winterdienstverordnung 2003 der Stadt Wien (in der Fassung 2011)

3. Herstellers:

HENGL Mineral GmbH Hauptstraße 39; 3721 Limberg

Produktionsstätte:

WERK Eibenstein, 2094 Unterpfaßendorf 26

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

~~System 2+~~

5. Harmonisierten Norm: EN 13043:2002

Notifizierte Stelle(n): ~~Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988~~

6. Wesentliche Merkmale: Siehe Beilage1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht den wesentlichen Merkmalen. Für die Herstellung des Produktdatenblatts im Einklang mit den gültigen Richtlinien und Verordnung ist allein der oben genannte Hersteller verantwortlich.

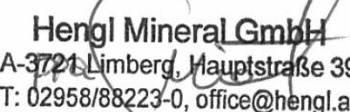
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

DI Bernhard Smöch, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

Limberg, 09.01.2017

(Ort und Datum der Ausstellung)


Hengl Mineral GmbH
A-3721 Limberg, Hauptstraße 39
T: 02958/88223-0, office@hengl.at

.....
(Unterschrift)

| Wesentliche Merkmale | Leistung | | | |
|---|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| | Typ 1-S | | Typ 1 | |
| | 2/4 | 4/8 | 2/4 | 4/8 |
| Kornform, -größe und Rohdichte | | | | |
| 4.1.2 Korngruppe | 2/4 | 4/8 | 2/4 | 4/8 |
| 4.1.3 Korngrößenverteilung | G _C 90/15 | G _C 90/15 | G _C 90/20 | G _C 90/20 |
| 4.1.6 Kornform von groben Gesteinkörnungen | S _{I15} | S _{I15} | S _{I20} | S _{I20} |
| 4.2.7.1 Rohdichte (ρ_a) in Mg/m ³ | 2,87 – 2,93 | 2,88 – 2,94 | 2,88 – 2,94 | 2,88 – 2,94 |
| Reinheit | | | | |
| 4.1.4 Gehalt an Feinanteilen | f ₁ | f ₁ | f ₁ | f ₁ |
| Anteil gebrochener Oberflächen | | | | |
| 4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinkörnungen | C _{100/0} | C _{100/0} | C _{100/0} | C _{100/0} |
| Widerstand gegen Zertrümmerung | | | | |
| 4.2.2 Widerstand von groben Gesteinkörnungen gegen Zertrümmerung | LA ₂₅ | LA ₂₅ | LA ₂₅ | LA ₂₅ |
| Widerstand gegen Polieren/Abrieb/ Verschleiß/Abnutzung | | | | |
| 4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten | PSV ₄₀ | PSV ₄₀ | PSV _{NR} | PSV _{NR} |
| 4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb | NPD | NPD | NPD | NPD |
| 4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß | NPD | NPD | NPD | NPD |
| Raumbeständigkeit | keine Schlacke | | | |
| 4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstüchschlacke | | | | |
| 4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstüchschlacke | | | | |
| 4.3.4.3 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke | | | | |
| Zusammensetzung/Gehalte | Amphibolit | | Amphibolit/Marmor | |
| 4.3.2 Chemische Zusammensetzung (Petrografische Beschreibung) | Quarzanteil < 10% | | Quarzanteil < 20% | |
| Lithologische Zusammensetzung (Quarzanteil) | | | | |
| Gefährliche Stoffe: | | | | |
| - Abstrahlung von Radioaktivität | unbedeutend | | | |
| - Freisetzung von Schwermetallen | unbedeutend | | | |
| - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen | unbedeutend | | | |
| - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe | unbedeutend | | | |
| Frostwiderstand | | | | |
| 4.2.9.2 Frostwiderstand | F ₁ | F ₁ | F ₂ | F ₂ |
| Verwitterungsbeständigkeit | | | | |
| 4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt | NPD | NPD | NPD | NPD |
| Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen | | | | |
| 4.2.6 Widerstand für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen | NPD | NPD | NPD | NPD |
| Widerstand gegen Hitzebeanspruchung | | | | |
| 7.5 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung | NPD | NPD | NPD | NPD |