

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 02-05-05009 für das Produktionsjahr 2021

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Felsbrechgut 0/22, 0/45, 0/63 und 0/90; U9; aus Mischkörnung (Amphibolit, Marmor und Paragneis)

2. Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnungen für ungebundene und hydraulisch gebundene Gemische für den Ingenieur- und Straßenbau gemäß EN 13242, Verwendungsklassen U9 – U10 gemäß RVS 08.15.01:2010

3. Herstellers:

HENGL Mineral GmbH Hauptstraße 39; 3721 Limberg

Produktionsstätte:

WERK Eibenstein 2094 Unterpfaßendorf 26

4. System(e) zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5. Harmonisierten Norm: EN 13242

Notifizierte Stelle(n): Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

Mag. Nikolaus Schmid, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

Limberg, 11.01.2021

Hengl Mineral GmbH  
A-3721 Limberg, Hauptstraße 39  
T: 02958/66223-0, office@hengl.at

.....  
(Unterschrift)



2021  
0988-CPR-0104

6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. 02-05-05009

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation	
	0/22	0/45	0/63	0/90		
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b> 4.2 Korngruppe 4.3 Korngrößenverteilung 4.4 Kornform von groben Gesteinskörnungen 5.4 Rohdichte	0/22 G <sub>A</sub> 75 NPD NPD	0/45 G <sub>A</sub> 75 NPD NPD	0/63 G <sub>A</sub> 75 NPD NPD	0/90 G <sub>A</sub> 75 NPD NPD	EN 13242	
<b>Reinheit</b> 4.6 Gehalt an Feinanteilen 4.7 Qualität der Feinanteile	NPD NPD	NPD NPD	NPD NPD	NPD NPD		
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b> 4.5 Anteil gebrochener und vollständig gerundeter Körner in groben Gesteinskörnungen	C <sub>50/30</sub>	C <sub>50/30</sub>	C <sub>50/30</sub>	C <sub>50/30</sub>		
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung/Brechen</b> 5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD		
<b>Raumbeständigkeit</b> 6.5.2.1 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke 6.5.2.2 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke 6.5.2.3 Eisenzerfall von Hochofenstückschlacke	keine industriell hergestellte Gesteinskörnung					
<b>Wasseraufnahme/Saugwirkung</b> 5.5 Wasseraufnahme	NPD	NPD	NPD	NPD		
<b>Zusammensetzung/Gehalt</b> B 2.2 Angaben zum Ausgangsmaterial (Petrographische Beschreibung) 6.3 Klassifizierung der Bestandteile von groben rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4.3 Wasserlösliche Sulfate in rezyklierten Gesteinskörnungen 6.4.1 Säurelösliche Sulfate 6.4.2 Gesamtschwefelgehalt 6.5.1 Bestandteile, die das Erstarrungs- und Erhärtungs-verhalten von hydraulisch gebundenen Gemischen verändern	Amphibolit, Marmor, Paragneis  keine recycelte Gesteinskörnung  keine recycelte Gesteinskörnung  NPD NPD NPD					
<b>Widerstand gegen Abnutzung</b> 5.3 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD		
<b>Gefährliche Stoffe:</b> - Abstrahlung von Radioaktivität - Freisetzung von Schwermetallen - Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen - Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend unbedeutend unbedeutend unbedeutend					
<b>Verwitterungsbeständigkeit/Dauerhaftigkeit/Frostwiderstand</b> 7.2 „Sonnenbrand“ von Basalt 7.3.2 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Wasseraufnahme als Vorversuch für die Frost- Tau- Wechselbeständigkeit) 7.3.3 Frost- Tau- Wechselbeständigkeit (Frostwiderstand)	kein Basalt NPD NPD					
<b>Freiwillige Angabe gemäß ÖNORM B 3132</b>						
Beurteilung der Feinteile gemäß ÖNORM B 4811:2013	NPD					
<b>Verwendungseinschränkung:</b>						
Materialien der Verwendungsklasse U9 und U10 sind nicht zur direkten gebundenen Überbauung geeignet (Frostsicherheit!)						