

LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 02-02-04005 für das Produktionsjahr 17

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Brechkörnung 0/2, 2/5, 4/8, 8/11, 11/16, 16/22 und 16/32 aus Marmor

2. Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt und Oberflächenbehandlung für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß EN 13043.

Die Gesteinskörnungen 0/2, 2/5, 4/8, 8/11, 11/16, 16/22 und 16/32 sind zur Herstellung der Gesteinsklassen G5 bis G6 und G8 bis G9 gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3586 geeignet.

3. Herstellers:

HENGL Mineral GmbH Hauptstraße 39; 3721 Limberg

Produktionsstätte:

WERK Eibenstein, 2094 Unterpfaßendorf 26

4. System€ zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5. Harmonisierten Norm: EN 13043:2002

Notifizierte Stelle(n): Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

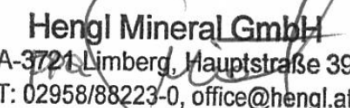
Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

DI Bernhard Smöch, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

Limberg, 09.01.2017

(Ort und Datum der Ausstellung)


Hengl Mineral GmbH
A-3721 Limberg, Hauptstraße 39
T: 02958/88223-0, office@hengl.at

.....
(Unterschrift)



2017

0988-CPR-0104

6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. 02-02-04005

Wesentliche Merkmale	Leistung							Harmonisierte technische Spezifikation
	0/2	2/5	4/8	8/11	11/16	16/22	16/32	
Kornform, -größe und Rohdichte								EN 13043:2002
4.1.2 Korngruppe	0/2	2/5	4/8	8/11	11/16	16/22	16/32	
4.1.3 Korngrößenverteilung	Gf85	Gc90/15	Gc90/15	Gc90/15	Gc90/15	Gc90/15	Gc90/15	
4.1.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen	-	-	Sl ₃₀	Sl ₃₀	Sl ₃₀	Sl ₃₀	Sl ₃₀	
4.2.7.1 Rohdichte (ρ_s) in Mg/m ³	2,77 – 2,83	2,78 – 2,84	2,78 – 2,84	2,78 – 2,84	2,78 – 2,84	2,78 – 2,84	2,78 – 2,84	
Reinheit								
4.1.5 Qualität der Feinanteile, Methylenblau-Wert	M _{BF} 10	-	-	-	-	-	-	
Anteil gebrochener Oberflächen								
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinskörnungen	-	-	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	C _{100/0}	
Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln								
4.2.11 Affinität von groben Gesteinskörnungen zu bitumenhaltigen Bindemitteln	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Zertrümmerung								
4.2.2 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Zertrümmerung	LA ₃₀	LA ₃₀	LA ₃₀	LA ₃₀	LA ₃₀	LA ₃₀	LA ₃₀	
Widerstand gegen Polieren/Abrieb/ Verschleiß/Abnutzung								
4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten		PSV ₄₄	PSV ₄₄	PSV ₄₄	PSV ₄₄	PSV ₄₄	PSV ₄₄	
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung								
4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Raubeständigkeit	keine Schlacke							
4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke								
4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke								
4.3.4.3 Raubeständigkeit von Stahlwerksschlacke								
Zusammensetzung/Gehalte	Marmor							
4.3.2 Chemische Zusammensetzung (Petrografische Beschreibung)								
Gefährliche Stoffe:								
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend							
- Freisetzung von Schwermetallen	unbedeutend							
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	unbedeutend							
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend							
Frostwiderstand								
4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	WA ₂₄₁	WA ₂₄₁	WA ₂₄₁	WA ₂₄₁	WA ₂₄₁	WA ₂₄₁	WA ₂₄₁	
4.2.9.2 Frostwiderstand	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	F ₁	
Verwitterungsbeständigkeit	kein Basalt							
4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt								
Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen								
4.2.6 Widerstand für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Widerstand gegen Hitzebeanspruchung								
7.5 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
Freiwillige Angabe gemäß ÖN B 3130								
4.1.4 Gehalt an Feinanteilen	f ₁₆	f ₁	f ₁	f ₁	f ₁	f ₁	f ₁	
4.6.3 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen	E _{cs35}	-	-	-	-	-	-	
Widerstand gegen Polieren an feiner Gesteinskörnung (PWS)	≥ 0,44	-	-	-	-	-	-	