

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 02-02-02006 für das Produktionsjahr 18

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Asphaltzuschlag 0/2, 2/4, 4/8, 8/11, 11/16 und 16/22 aus Amphibolit

2. Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt und Oberflächenbehandlung für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß EN 13043.

Die Gesteinskörnungen 0/2, 2/4, 4/8, 8/11, 11/16 und 16/22 sind zur Herstellung der Gesteinsklassen GS und G1 bis G9 gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3586 geeignet

3. Herstellers:

HENGL Mineral GmbH Hauptstraße 39; 3721 Limberg

Produktionsstätte:

WERK Eibenstein, 2094 Unterpfaßendorf 26

4. System€ zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5. Harmonisierten Norm: EN 13043:2002

Notifizierte Stelle(n): Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

6. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

DI Bernhard Smöch, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

  
**Hengl Mineral GmbH**  
A-3721 Limberg, Hauptstraße 39  
T: 02958/88223-0, office@hengl.at

Limberg, 08.01.2018

(Ort und Datum der Ausstellung)

.....  
(Unterschrift)



2018

0988-CPR-0104

6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. 02-02-02006

Wesentliche Merkmale	Leistung						Harmonisierte technische Spezifikation
	0/2	2/4	4/8	8/11	11/16	16/22	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>							<b>EN 13043:2002</b>
4.1.2 Korngruppe	0/2	2/4	4/8	8/11	11/16	16/22	
4.1.3 Korngrößenverteilung	G <sub>F</sub> 85	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15	
4.1.6 Kornform von groben Gesteinkörnungen	-	-	<i>Sl</i> <sub>15</sub>	<i>Sl</i> <sub>15</sub>	<i>Sl</i> <sub>15</sub>	<i>Sl</i> <sub>15</sub>	
4.2.7.1 Rohdichte ( $\rho_s$ ) in Mg/m <sup>3</sup>	2,87 – 2,93	2,88 – 2,94	2,88 – 2,94	2,88 – 2,94	2,88 – 2,94	2,88 – 2,94	
<b>Reinheit</b>							
4.1.5 Qualität der Feinanteile, Methylenblau-Wert	<i>M</i> <sub>BF</sub> 10	-	-	-	-	-	
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>							
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinkörnungen	-	-	<i>C</i> <sub>100/0</sub>	<i>C</i> <sub>100/0</sub>	<i>C</i> <sub>100/0</sub>	<i>C</i> <sub>100/0</sub>	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>							
4.2.2 Widerstand von groben Gesteinkörnungen gegen Zertrümmerung	<i>LA</i> <sub>20</sub>	<i>LA</i> <sub>20</sub>	<i>LA</i> <sub>20</sub>	<i>LA</i> <sub>20</sub>	<i>LA</i> <sub>20</sub>	<i>LA</i> <sub>20</sub>	
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/ Verschleiß/Abnutzung</b>							
4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	-	<i>PSV</i> <sub>50</sub>	<i>PSV</i> <sub>50</sub>	<i>PSV</i> <sub>50</sub>	<i>PSV</i> <sub>50</sub>	<i>PSV</i> <sub>50</sub>	
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b>							
4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Raumbeständigkeit</b>	keine Schlacke						
4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke							
4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke							
4.3.4.3 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke	Amphibolit						
<b>Zusammensetzung/Gehalte</b>							
4.3.2 Chemische Zusammensetzung (Petrografische Beschreibung)	unbedeutend						
<b>Gefährliche Stoffe:</b>							
- Abstrahlung von Radioaktivität							
- Freisetzung von Schwermetallen							
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	unbedeutend						
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe							
<b>Frostwiderstand</b>							
4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	<i>WA</i> <sub>241</sub>	<i>WA</i> <sub>241</sub>	<i>WA</i> <sub>241</sub>	<i>WA</i> <sub>241</sub>	<i>WA</i> <sub>241</sub>	<i>WA</i> <sub>241</sub>	
4.2.9.2 Frostwiderstand	<i>F</i> <sub>1</sub>	<i>F</i> <sub>1</sub>	<i>F</i> <sub>1</sub>	<i>F</i> <sub>1</sub>	<i>F</i> <sub>1</sub>	<i>F</i> <sub>1</sub>	
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b>							
4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen</b>							
4.2.6 Widerstand für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b>							
7.5 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Freiwillige Angabe gemäß ÖN B 3130</b>							
4.1.4 Gehalt an Feinanteilen	<i>f</i> <sub>16</sub>	<i>f</i> <sub>1</sub>	<i>f</i> <sub>1</sub>	<i>f</i> <sub>1</sub>	<i>f</i> <sub>1</sub>	<i>f</i> <sub>1</sub>	
4.6.3 Kantigkeit von feinen Gesteinkörnungen	<i>E</i> <sub>Cs</sub> 35	-	-	-	-	-	
Widerstand gegen Polieren an feiner Gesteinkörnung (PWS)	≥0,50	-	-	-	-	-	
4.2.11 Affinität von groben Gesteinkörnungen zu bitumenhaltigen Bindemitteln <sup>1</sup>	≥80	≥80	≥80	≥80	≥80	≥80	

<sup>1</sup>geprüft bei 40° gemäß ÖN B 3580-1:2009