

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 02-02-01007 für das Produktionsjahr 19

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

Oberflächensplitt 2/4, 4/8, 8/11 und 11/16 aus Amphibolit

2. Verwendungszweck(e):

Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt und Oberflächenbehandlung für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß EN 13043.

Die Gesteinskörnungen 2/4, 4/8, 8/11, 11/16 sind zur Herstellung der Gesteinsklasse GS (Oberflächensplitt) gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3586 geeignet.

3. Herstellers:

HENGL Mineral GmbH Hauptstraße 39; 3721 Limberg

Produktionsstätte:

WERK Eibenstein, 2094 Unterpffandorf 26

4. System€ zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit:

System 2+

5. Harmonisierten Norm: EN 13043:2002

Notifizierte Stelle(n): Austrian Standards plus GmbH, Nr. 0988

6. Erklärte Leistung: **Siehe Beilage 1**

Die Leistung des vorstehenden Produkts entspricht der erklärten Leistung/ den erklärten Leistungen. Für die Herstellung der Leistungserklärung im Einklang mit der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 ist allein der obengenannte Hersteller verantwortlich.

Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

DI Bernhard Smöch, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

  
**Hengl Mineral GmbH**  
A-3721 Limberg, Hauptstraße 39  
T: 02958/88223-0, office@hengl.at

Limberg, 07.01.2019

(Ort und Datum der Ausstellung)

.....  
(Unterschrift)



2019  
0988-CPR-0104

6. Erklärte Leistung

Beilage 1 zu Nr. 02-02-01007

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
	2/4	4/8	8/11	11/16	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>					<b>EN 13043:2002</b>
4.1.2 Korngruppe	2/4	4/8	8/11	11/16	
4.1.3 Korngrößerverteilung	Gc90/15	Gc90/15	Gc90/15	Gc90/15	
4.1.6 Kornform von groben Gesteinkörnungen	SI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub>	
4.2.7.1 Rohdichte ( $\rho_{20}$ ) in Mg/m <sup>3</sup>	2,88 – 2,94	2,88 – 2,94	2,88 – 2,94	2,88 – 2,94	
<b>Reinheit</b>					
4.1.5 Qualität der Feinanteile, Methylenblau-Wert	-	-	-	-	
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>					
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinkörnungen	-	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>					
4.2.2 Widerstand von groben Gesteinkörnungen gegen Zertrümmerung	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß/Abnutzung</b>					
4.2.3 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	
4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b>					
4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Raumbeständigkeit</b>	keine Schlacke				
4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke					
4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke					
4.3.4.3 Raumbeständigkeit von Stahlwerksschlacke	Amphibolit				
<b>Zusammensetzung/Gehalte</b>					
4.3.2 Chemische Zusammensetzung (Petrografische Beschreibung)	unbedeutend				
<b>Gefährliche Stoffe:</b>					
- Abstrahlung von Radioaktivität					
- Freisetzung von Schwermetallen					
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	unbedeutend				
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe					
<b>Frostwiderstand</b>					
4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	WA <sub>241</sub>	WA <sub>241</sub>	WA <sub>241</sub>	WA <sub>241</sub>	
4.2.9.2 Frostwiderstand	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b>					
4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen</b>					
4.2.6 Widerstand für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b>					
7.5 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Freiwillige Angabe gemäß ÖN B 3130</b>					
4.1.4 Gehalt an Feinanteilen	f <sub>0,5</sub>	f <sub>0,5</sub>	f <sub>0,5</sub>	-	
4.2.11 Affinität von groben Gesteinkörnungen zu bitumenhaltigen Bindemitteln <sup>1</sup>	≥80	≥80	≥80	≥80	

<sup>1</sup> geprüft bei 40°C gemäß ÖN B 3580-1:2009