

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 02-02-01001 für das Produktionsjahr 13

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Oberflächensplitt 2/4, 4/8, 8/11 und 11/16**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**GK 2/4, 4/8, 8/11, 11/16 aus Amphibolit**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt und Oberflächenbehandlung für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß EN 13043.**

**Die Gesteinskörnungen 2/4, 4/8, 8/11, 11/16 sind zur Herstellung der Gesteinsklasse GS (Oberflächensplitt) gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3586 geeignet.**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**HENGL Mineral GmbH Hauptstraße 39; 3721 Limberg**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**WERK Eibenstein, 2094 Unterpfaßendorf 26**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

Die notifizierte Zertifizierungsstelle

Austrian Standards plus Certification, Nr. 0988

hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:

**Konformitätsbescheinigung Nummer 0988-CPR-0104**

für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 13043.

8. Nur relevant, wenn eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist.

9. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.

Untersignet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:

DI Bernhard Smöch, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

**Hengl Mineral GmbH**  
A-3721 Limberg, Hauptstraße 39  
T: 02958/88223-0, office@hengl.at

Limberg, 30.06.2013

(Ort und Datum der Ausstellung)

.....  
(Unterschrift)

Wesentliche Merkmale	Leistung				Harmonisierte technische Spezifikation
	2/4	4/8	8/11	11/16	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>					<b>EN 13043:2013</b>
4.2 Korngruppe	2/4	4/8	8/11	11/16	
4.3 Korngrößenverteilung	G <sub>90</sub> /15	G <sub>c90</sub> /15	G <sub>c90</sub> /15	G <sub>c90</sub> /15	
4.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen und Gesteinskörnungsgemischen	SI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub>	SI <sub>15</sub>	
5.4.1 Rohdichte ( $\rho_s$ ) in Mg/m <sup>3</sup>	2,88 – 2,94	2,88 – 2,94	2,88 – 2,94	2,88 – 2,94	
<b>Reinheit</b>					
4.4 Gehalt an Feinanteilen	f <sub>0,5</sub>	f <sub>0,5</sub>	f <sub>0,5</sub>	f <sub>0,5</sub>	
4.5 Qualität der Feinanteile, Methylenblau-Wert	-	-	-	-	
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>					
4.6.2 Anteil gebrochener Körner	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	C <sub>100/0</sub>	
<b>Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln</b>					
5.9 Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln	≥80	≥80	≥80	≥80	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>					
5.2 Widerstand gegen Zertrümmerung	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	LA <sub>20</sub>	
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/ Verschleiß/Abnutzung</b>					
5.6 Widerstand gegen Polieren für Deckschichten	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	PSV <sub>50</sub>	
5.7 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	
5.3 Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b>					
7.5 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Raubeständigkeit</b>	keine Schlacke				
6.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke					
6.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke					
6.4.3 Raubeständigkeit von Stahlwerksschlacke					
<b>Zusammensetzung/Gehalte</b>	Amphibolit				
6.2 Petrografische Beschreibung					
<b>Gefährliche Stoffe:</b>					
- Abstrahlung von Radioaktivität	unbedeutend				
- Freisetzung von Schwermetallen	unbedeutend				
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen	unbedeutend				
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend				
<b>Dauerhaftigkeit Frostwiderstand</b>					
7.2 Magnesiumsulfat von groben Gesteinskörnungen	NPD	NPD	NPD	NPD	
7.3.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1	WA <sub>24</sub> 1	
7.3.2 Frostwiderstand	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	F <sub>1</sub>	
7.3.3 Frost-Tausalz widerstand (extreme Bedingungen)	NPD	NPD	NPD	NPD	
7.4 "Sonnenbrand von Basalt"	kein Basalt				
<b>Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen</b>					
5.8 Widerstand für Deckschichten gegen Abrieb durch Spikereifen	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b>					
7.5 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Freiwillige Angabe gemäß ÖN B 3130</b>					
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>					
4.6.3 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen	-	-	-	-	
Widerstand gegen Polieren an feiner Gesteinskörnung (PWS)	-	-	-	-	