

# LEISTUNGSERKLÄRUNG

Nr. 01-02-02004 für das Produktionsjahr 16

1. Eindeutiger Kenncode des Produkttyps:

**Edelbrechkörnung 0/2, 2/5, 4/8, 8/11, 11/16, 16/22, 22/32**

2. Typen-, Chargen- oder Seriennummer oder ein anderes Kennzeichen zur Identifikation des Bauprodukts gemäß Artikel 11 Absatz 4:

**GK 0/2, 2/5, 4/8, 8/11, 11/16, 16/22, 22/32 aus Granit**

3. Vom Hersteller vorgesehener Verwendungszweck oder vorgesehene Verwendungszwecke des Bauprodukts gemäß der anwendbaren harmonisierten technischen Spezifikation:

**Gesteinskörnungen für die Herstellung von Asphalt und Oberflächenbehandlung für Straßen, Flugplätze und andere Verkehrsflächen gemäß EN 13043.**

**Die Gesteinskörnungen 0/2, 2/5, 4/8, 8/11, 11/16, 16/22, 22/32 sind zur Herstellung der Gesteinsklassen G2 bis G9 gemäß ÖNORM B 3580-1 bis ÖNORM B 3586 geeignet.**

4. Name, eingetragener Handelsname oder eingetragene Marke und Kontaktanschrift des Herstellers gemäß Artikel 11 Absatz 5:

**HENGL Mineral GmbH Hauptstraße 39; 3721 Limberg**

5. Gegebenenfalls Name und Kontaktanschrift des Bevollmächtigten, der mit den Aufgaben gemäß Artikel 12 Absatz 2 beauftragt ist:

**WERK Limberg Hauptstraße 39; 3721 Limberg**

6. System oder Systeme zur Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit des Bauprodukts gemäß Anhang V:

**System 2+**

7. Im Falle der Leistungserklärung, die ein Bauprodukt betrifft, das von einer harmonisierten Norm erfasst wird:

**Die notifizierte Zertifizierungsstelle**

**Austrian Standards plus Certification, Nr. 0988**

**hat die Erstinspektion des Werks und der werkseigenen Produktionskontrolle und die laufende Überwachung, Bewertung und Evaluierung der werkseigenen Produktionskontrolle nach dem System 2+ vorgenommen und Folgendes ausgestellt:**

**Konformitätsbescheinigung Nummer 0988-CPR-0103**

**für die werkseigene Produktionskontrolle gemäß EN 13043.**

8. Nur relevant, wenn eine Europäische Technische Bewertung ausgestellt worden ist.

9. Erklärte Leistung: Siehe Beilage 1

10. Die Leistung des Produkts gemäß den Nummern 1 und 2 entspricht der erklärten Leistung nach Nummer 9.

**Verantwortlich für die Erstellung dieser Leistungserklärung ist allein der Hersteller gemäß Nummer 4.**

**Unterzeichnet für den Hersteller und im Namen des Herstellers von:**

DI Bernhard Smöch, WPK- Beauftragter

(Name und Funktion)

Limberg, 07.01.2016

(Ort und Datum der Ausstellung)

**Hengl Mineral GmbH**  
A-3721 Limberg, Hauptstraße 39  
T: 02958/88223-0, office@hengl.at

.....  
(Unterschrift)

Wesentliche Merkmale	Leistung							Harmonisierte technische Spezifikation
	0/2	2/5	4/8	8/11	11/16	16/22	22/32	
<b>Kornform, -größe und Rohdichte</b>								<b>EN 13043:2002</b>
4.1.2 Korngruppe	0/2	2/5	4/8	8/11	11/16	16/22	22/32	
4.1.3 Korngrößenverteilung	G <sub>r</sub> 85	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15	G <sub>c</sub> 90/15	
4.1.6 Kornform von groben Gesteinskörnungen	-	-	<i>SI</i> <sub>15</sub>	<i>SI</i> <sub>15</sub>	<i>SI</i> <sub>15</sub>	<i>SI</i> <sub>15</sub>	<i>SI</i> <sub>15</sub>	
4.2.7.1 Rohdichte ( $\rho_a$ ) in Mg/m <sup>3</sup>	2,62 – 2,68	2,62 – 2,68	2,62 – 2,68	2,62 – 2,68	2,62 – 2,68	2,62 – 2,68	2,62 – 2,68	
<b>Reinheit</b>								
4.1.5 Qualität der Feinanteile, Methylenblau-Wert	<i>M</i> <sub>BF</sub> 10	-	-	-	-	-	-	
<b>Anteil gebrochener Oberflächen</b>								
4.1.7 Anteil gebrochener Oberflächen in groben Gesteinskörnungen	-	-	<i>C</i> <sub>100/0</sub>	<i>C</i> <sub>100/0</sub>	<i>C</i> <sub>100/0</sub>	<i>C</i> <sub>100/0</sub>	<i>C</i> <sub>100/0</sub>	
<b>Affinität zu bitumenhaltigen Bindemitteln</b>								
4.2.11 Affinität von groben Gesteinskörnungen zu bitumenhaltigen Bindemitteln	≥80	≥80	≥80	≥80	≥80	≥80	≥80	
<b>Widerstand gegen Zertrümmerung</b>								
4.2.2 Widerstand von groben Gesteinskörnungen gegen Zertrümmerung	<i>LA</i> <sub>25</sub>	<i>LA</i> <sub>25</sub>	<i>LA</i> <sub>25</sub>	<i>LA</i> <sub>25</sub>	<i>LA</i> <sub>25</sub>	<i>LA</i> <sub>25</sub>	<i>LA</i> <sub>25</sub>	
<b>Widerstand gegen Polieren/Abrieb/Verschleiß/Abnutzung</b>								
4.2.3 Widerstand gegen Polieren von groben Gesteinsschichten für Deckschichten	-	<i>PSV</i> <sub>44</sub>	<i>PSV</i> <sub>44</sub>	<i>PSV</i> <sub>44</sub>	<i>PSV</i> <sub>44</sub>	<i>PSV</i> <sub>44</sub>	<i>PSV</i> <sub>44</sub>	
4.2.4 Widerstand gegen Oberflächenabrieb	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
4.2.5 Widerstand gegen Verschleiß	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Widerstand gegen Hitzebeanspruchung</b>								
4.2.10 Widerstand gegen Hitzebeanspruchung	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Raubeständigkeit</b>	keine Schlacke							
4.3.4.1 Dicalciumsilicat-Zerfall von Hochofenstückschlacke								
4.3.4.2 Eisen-Zerfall von Hochofenstückschlacke								
4.3.4.3 Raubeständigkeit von Stahlwerksschlacke								
<b>Zusammensetzung/Gehalte</b>	Granit							
4.3.2 chemische Zusammensetzung (Petrografische Beschreibung)								
<b>Gefährliche Stoffe:</b>								
- Abstrahlung von Radioaktivität								
- Freisetzung von Schwermetallen								
- Freisetzung von polyzyklischen aromatischen Kohlenwasserstoffen								
- Freisetzung anderer gefährlicher Stoffe	unbedeutend							
<b>Frostwiderstand</b>								
4.2.9.1 Wasseraufnahme als Vorversuch für den Frostwiderstand	<i>WA</i> <sub>24</sub> 1	<i>WA</i> <sub>24</sub> 1	<i>WA</i> <sub>24</sub> 1	<i>WA</i> <sub>24</sub> 1	<i>WA</i> <sub>24</sub> 1	<i>WA</i> <sub>24</sub> 1	<i>WA</i> <sub>24</sub> 1	
4.2.9.2 Frostwiderstand	<i>F</i> <sub>1</sub>	<i>F</i> <sub>1</sub>	<i>F</i> <sub>1</sub>	<i>F</i> <sub>1</sub>	<i>F</i> <sub>1</sub>	<i>F</i> <sub>1</sub>	<i>F</i> <sub>1</sub>	
<b>Verwitterungsbeständigkeit</b>	Kein Basalt							
4.2.12 „Sonnenbrand“ von Basalt								
<b>Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen</b>								
4.2.6 Widerstand gegen Abrieb durch Spikereifen für Deckschichten	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	NPD	
<b>Freiwillige Angabe gemäß ÖN B 3130</b>								
4.1.4 Gehalt an Feinanteilen	<i>f</i> <sub>16</sub>	<i>f</i> <sub>1</sub>	<i>f</i> <sub>1</sub>	<i>f</i> <sub>1</sub>	<i>f</i> <sub>1</sub>	<i>f</i> <sub>1</sub>	<i>f</i> <sub>1</sub>	
4.6.3 Kantigkeit von feinen Gesteinskörnungen	<i>E</i> <sub>CS</sub> 35	-	-	-	-	-	-	
Widerstand gegen Polieren an feiner Gesteinskörnung (PWS)	≥ 0,44	-	-	-	-	-	-	